

编带机 CTM-12



- 可编带元件从 **0603** 至 **2220**.
- 快速设置不同尺寸元件编带时间.
- 可靠，简单的设计.
- **E** 高效，可一性放入 **20** 个元件进编带.
- 可使用 **8** 或 **12mm** 胶带
- 适合中小批量灵活性生产应用.

灵活，高效编带机

CTM-12 编带机设计用于所有尺寸的片式元器件编带，可编带 8 和 12mm 带状，像 0603，0805，1206，1210，2212，2220。使用 8mm 和 12mm 胶带载带，通过了 IEC 规范，No 286-3。

由于设备不包含测试，所以可实现设备简单，高效，可靠性设计。

特殊的送料系统确认在一个周期内同时加载 20 个元器件，结合内置控制传感器，可自我诊断，如 100%控制编带中元器件进出，控制裁带和编带膜。出现任何错误，设备可停止并显示错误。

每个卷轴所需的元器件数量，可在载带开始和结束处进行编程预设。

最少可移动部件设计确保操作可靠与维护简单。清晰的设计和易于访问机器所有部件的设计确保操作员能够同时操作多台机器。

不同尺寸元器件设置是一个简单快速的过程，操作员自己可以在几分钟之内完成。

片式编带机

CTM-12

技术规格:



能力： 高达 40.000 pcs / 小时 8mm 胶带
高达 20.000 pcs / 小时 12mm 胶带

拾取头温度： 可调(最大. 250 °C)

设备尺寸： 宽: 1040 mm/41"
深: 700 mm/27"
高: 1220 mm/48"
重: cca. 250 kg/550 lbs

电源： 电源: 220 V , 50/ 60 Hz, 8 A
气压: 0.6Mpa, 100 l/min.

定制元件尺寸请联系供应商.

KEKO
KEKO EQUIPMENT

Grajski trg 15
8360 Žužemberk, SLOVENIA
phone: +386 7 3885 200 Fax:
+386 7 3885 203
E-mail: kekoequipment@siol.net
URL: <http://www.keko-equipment.com>

Agent: