



全世界领先元器件制造商的选择

印刷质量检测系统

KVI-10



- 设计用于检测生瓷片丝印效果
- 湿法，干法丝印，通孔检测
- 检测分辨率高
- 先进照明和视觉算法
- 检测短路，开路，颈状收缩，邮票孔，顶层拉伸，顶层错位，玷污

为细电路丝印检测而设计

基本特点:

丝印检测系统是专门设计来检测多层陶瓷产品生瓷片印刷后情况,如 LTCC, HTCC, MLCC, MLCI 等,也可用于厚膜生产和通孔检查。丝印后的产品放在检测工作台上。

工作台再移动到照明下,并进行检测参数编程。高分辨率相机拍照,通过先进检测软件分析对比图像是否存在缺陷。检测软件主要通过一个标准模板进行对比,标准模版可通过 CAD 数据创建。系统接受 BMP 和 Gerber 文件,也可以用户多个良好部分创建。

用户定义多个识别点来定位基板上的丝印,这用于系统中模板对齐和比较较低的缺陷。使用这种识别定位方式,系统也可以检测丝印错位,顶层拉伸,扭曲。软件可进行信息统计,信息可以通过缺陷类型(连接缺陷,电阻缺陷,对准缺陷,焊盘缺陷等)或电路上的缺陷位置进行汇集统计,且可导出 XML 文件。用户可用这些数据和结果进行分析。检测完成后,产品移出机器,一些必要的信息会显示在显示器上。可集成在 KEKO 自动丝印机上。

技术规格:

- 最大检测面积: 220 x 220 mm
- 分辨率: 10um
- 6 x 6 inch 面积内平均检测时间: 25s
- 光源: 顶部 / 底部可编程, 适应特定产品
- 控制: PC
- 相机数量: 1
- 大概尺寸: L x W x H: 0.8m (32英寸) x 0.8m (32英寸) x 1.7m (70英寸)
- 重量: 约 600kg
- 电源: 200-240V~, 50/60Hz, 可根据客户特定需求
- 电源: 约 1 kW,
- 压缩空气: 0,4 MPa, 100L/min.
- 真空: 一般包含

选配:

- 定制夹具, 照明, 大的检测面积

如何选型: *

设备型号

KVI-10

* 选配及其它需求需要单独区分开



Grajski trg 15, 360 Zuzemberk, Slovenija
T +386 7 3885 200
F +386 7 3885 203
info@keko-equipment.com
www.keko-equipment.com